JP Patent First Publication No. 61-99873

TITLE: DISPLAY APPARATUS

Abstract:

A display device comprising:

a main body housing a display part, comprising a cord drawing opening for drawing a cord connecting the display part to an outer circuit and a holding part facing the cord drawing opening,

a ring comprising a pipe housing the cord, a supporting part rotatably supporting the pipe and a connecting part enabling the holding part to face the supporting part,

the ring fastening the connecting part to the holding part rotatably and with a random position by a screw,

the ring comprises a elastic member facing the outer surface of the pipe and the inner surface of the supporting part.

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

® 公開特許公報(A) "昭61-99873

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和61年(1986)5月17日

G 01 R 31/02

6829-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

図発明の名称

2アダプタ式基板検査機

②特 願 昭59-221011

郊出 願 昭59(1984)10月19日

和 댇 尾 79発 明 者 丸 者 戸 ⊞ īF. 莪 砂発 明 武 砂発 明 者 濹 西 利 納 ⑫発 明 者 加 甲 奜 治 勿発 明 者 楯 本 光 弘 72発 明 者

京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区西ノ京桑原町1番地株式会社島津製作所内京都市中京区河原町通二条下ルーノ船入町378番地

⑪出 願 人 株式会社島津製作所

⑩代 理 人 弁理士 大西 孝治

明一審

1. 発明の名称

2 アダプタ式基板検査機

2. 特許請求の範囲

(1) 検査機本体のベースプレートに殺けられたたテーブルにプリント 恭板をセットし、 核プリリトト 恭板に配設された複数のランド部にコンタクトプローブを接触させて 四路パターンの接続状態を可応に構成され、且つ、前記ランド部間の検査であると対でクル機接した際、 な隣接部のの ローブ間隔が他のコンタクトプローブとに設定されたことを特徴とする 2 アダブタ式基板検査機。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

本発明は、プリント基板の回路パターンの接続 状態を検査する2アダプタ式基板検査機に関する。

. (口) 從來技術

従来、この稅校査機は、孫板に配設された複数 のランド部にコンタクトプローブを接触させ、電 圧を印加することで該コンタクトプローブ間の抵 抗値を測定し、断線・短絡等の存無を判別するも のであるが、該コンタクトプローブが配設される アダプタによって次の3タイプに分類することが できる。

即ち、①複数のランド部に対応すべく基板毎にコンタクトプローブを配設したアダプタを使用する所謂専用形検査機、②格子の全交点上にコンタクトプローブを配設したアダプタを使用する所謂汎用形検査機、③1つの制長い汎用形アダプタを使用し、該アダプタをステップ送りして基板の検査全領域を検査する所謂分割汎用形検査機である。

ところが、①のものは個別にアダプタを作成するため費用が熱むという問題があった。また、②のものは多数のコンタクトプローブが必要で高価になると共に、コンタクトプローブの授触圧を大きくする必要があり、そのため加圧側の構造が複

継となり、校査ソフトウェアに問題があった。さらに、⑤のものは例えば斜め配線の場合、アダプタの面積内に中継ランドを必要とするなど基板設計上の割約が多く、且つ、校査全領域を検査するためには基板の向きを90度変えて2回検査しなければならず非常に手間がかかるという問題があった。

(ハ)目的

本発明はこのような問題点を解決し、基板を1 回セットするのみで容易迅速に検査全領域に亙って検査することができると共に、加圧側の構造の 簡素化を図ることができ、低価格で且つ高精度の 2 アダプタ式基板検査機を提供することを目的と する。

(二) 権成

そこで、本発明の特徴とする処は、検査機本体のベースプレートに設けられたテーブルにプリント基板をセットし、核プリント基板に配設された複数のランド部にコンタクトプローブを接触させて回路パターンの接続状態を検査する一対のアグ

アタは、それぞれ別個に移動可能に構成され、且 つ、前記ランド部間の検査商前には検査領域を一 方向に移動すると共に、双方のアダプタが隣接し た際、接隣接部の前記コンタクトプロープ間隔が 他のコンタクトプローブ間隔と時間一寸法に設定 された点にある。

(水) 実施例

以下、図示の実施例に基づき本発明を群説する。 第1図乃至第3図において、1は検査機本体2 の上面に設けられた平面矩形のベースプレートで あり、該ベースプレート1の略中央部右寄りには テーブル3が昇降可能に配配されている。

4、5は一対のアダプタであり、ベースプレート1の上部に配設されたリニアウェイ6に、取りこアウェイ6に、なりこアウェイ6をガイド部材8が依合し、該リニアウェイ6をガイドとしてそれぞれ別個に移動可能に構成されている。そして、アダプタ4、5は、前記テーブル3に基板ベース14を介してセットしたプリント基板7の上方に移動して、該プリントプロフィに配数された複数のランド部にコンタクトプロ

3

ープ9を接触させて回路パターンの接続状態を検査する。

具体的には、前配テーブル3は支柱10を介してシリング11のロッド12の先端に連結され、鎮ロッド12の往復動に伴って昇降可能に機成されている。また、前配ベースプレート1には、テーブル3の外階級部に対応して複数の逆し字状のストッパ13が囲着され、綾ストッパ13に対応して設けられたテーブル3の上昇が所定高さに規制される。このテーブル3の上昇動作は、前配アダプタ4、5が所定の位置に水平移動(ステップ送り)された後行われる。

15、16はテーブル3の裏面に突数された一対の ガイドピンであり、該ガイドピン15、16がそれぞ れ前記ベースプレート1に穿設された孔部17、18 に掲動自在に嵌掃され、テーブル3の周方向への 回動を防止している。19は前記テーブル3の昇降 高さ位置を検出するためのスイッチであり、一方 のガイドピン15に関連して設けられている。なお、 前記テーブル3の対向辺部には切欠部20が形成され、テーブル3への基板ベース14の搭載を容易となす。また、前記テーブル3にはコの字状のクランパ22が支軸23退りに揺動自在に枢若され、テーブル3にセットしたプリント基板7をずれないように固定する。

また、前記ペースプレート1には、前記リニアウェイ6に平行してボールネジ24が設けられると共に、対向辺部に位置次めバー25が扱けられている。該位置決めバー25には所定間隔(アダプタ4、5の1ステップ当たりの移動距離)をもって複数の孔部25。が凹段されている。

一方、前配アダプタ4、5は、それぞれ短冊板 状の本体26の裏面に補強板27を介して絡繰材31に 園着された複数の前配コンタクトプロープ9と、 本体26の裏面上部に投けられ、前配ボールネジ24 に轄合するナット21と、該ナット21をボールネジ 24に対して螺通退自在に移動させるパルスモータ 28と、本体26の裏面下部に投けられ、前配位置決 めバー25の孔部25aにロッド29が嵌版自在に嵌合 するシリンダ30とを備えている。このロッド29の 嵌合動作の後、テーブル3の上昇が開始する。な お、前記ロッド29が垂直下降し、正確に孔部25a に篏合するようにガイド片42が設けられている。

具体的には、前記コンタクトプローブ9はガラスエポキシ等の絶縁材31に固着されて、 該絶縁材31を前配補強板27に取り付けることで本体26に配設されている。また、 該コンタクトプロで配設 下口に取り付けることでは、 京田隔 (例えば2.54 mm 間隔)をもって配設下では、 スプリング (図示省略)にて常時なれる。 たけ勢され、 5 が隣接する際、本体26 同志が先に アグアク4、 5 が隣接する際、本体26 同志か先に アの投資では、 前記能経材31の対向網線であるために、 前記能経材31の対向網線である。

また、前記パルスモータ28及びナット21のプーリ32、33にはタイミングベルト34が整架され、前記パルスモータ28の勤力をナット21に伝達し、アグプタ4、5を左右に移動可能とする。

さらに、前記本体26のシリンダ30側の端部には、

L字状のガイド片35が整数され、前記位置決めバニ25の側外方に突出したガイド部25b にガイド片35の折曲部35a が係合して、前記テーブル3の上昇によってアダプタ4、5が押し上げられるのを規制する。

しかして、36及び37はスローダウン用及び停止用のフォトインタラブタであり、一対の該フォトインタラブタ36、37が、前記ボールネジ24の下方所定位便の2 箇所及び一方の前記アグプタ 5 にそれぞれブラケット38を介して取り付けられている。図例では、右側からアダプタ 5 用、アダプタ 4 用、双方のアダプタ 4 、5 の接触防止用のものであり、それぞれのフォトインタラブタ36、37によって、アグプタ 4 、5 が検査開始位置 X に待機する。

また、本体26のフォトインクラブク40に関連して前記パルスモータ28の駆動軸28a にデイスク41 が設けられ、図外のパソコン・シーケンサの制御 信号に拡づきパルスモータ28・シリンダ30のロッ

7

次に、本発明の2アダプタ式基板検査機の使用 例を第4図に基づき説明する。

- (1) アダプタ 4 、 5 は、テーブル 3 にプリント基 板 7 をセットするために第 1 図のように左側に 退遊している。
- (2) アリント基板1のセット完了後、まず、アダ アタ4、5は検査開始位置Xに移動し、テーブ ル3を上昇させてコンタクトプローブ9をラン

8

ド部に接触させ、電圧を印加することで展初の 検査が行われる(第4図回)。

- (3) 検査終了の循号に基づきテーブル3が下降し、 アダプタ4は(2)の位置に待機した状態で、アダ プタ5がワンステップずつ関中右側に移動して いき、その都度検査が行われる(第4関(b))。
- (4) アダプタ 5 がプリント 高板 7 の最右 協邸の 校 査を終了すると、 綾アグプタ 5 が 戻って (2) の 状 継どなる (4 図 (1))
- (5) アダプタ5がワンステップ右側に移動した後、アダプタ4が追随して双方のアダプタ4、5が 近接した状態で且つ(2)の状態からワンステップ 右側に移動した位置にくる。この状態で検査が 行われる (第4図(4))。
- (6) この状態から、アダプタイが待機のままで、アダプタ5が右側にワンステップすつ移動し、その都度検査が行われる(第4図(0))。前配同様アダプタ5が最右端部の検査を終了すると、 核アダプタ5が戻って(5)の状態となる(第4図(0))。

(7) 上記の動作を織り返すことで、アダプタ4、5によってプリント基板7の検査全領域の検査が行われ(第4図(5))、アダプタ4、5は第1図の状態に退避し、次のプリント基板7の検査に備える。

なお、本発明のアダプタ4、5をインサーキットテスタのユニバーサルヘッド部に応用し、部品 搭戦後の基板検査も同様の動作にて検査すること も可能である。また、コンタクトプローブ9の代 わりに視覚センサを取り付け、フィルム原版など の検査を行うことも可能である。

(へ) 効果

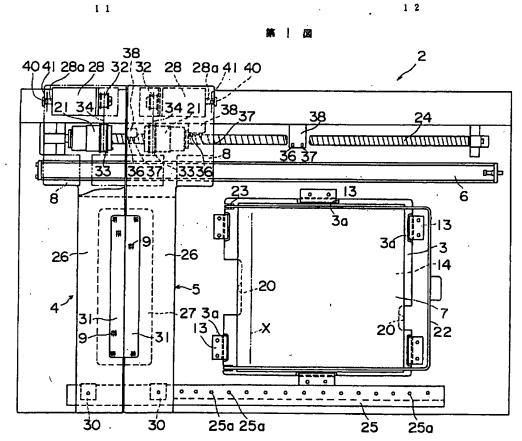
本発明は上述のように構成したので、基板を1 回セットするのみで検査全領域に亙って容易迅速 に検査することができると共に、低価格で、且つ 従来の汎用機に比べコンタクトプローブの数が少 なくプリント基板への接触圧が小さくてすみ、加 圧倒の構造の簡素化を図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す平面図、第2

図は同断而側面図、第3図はアダプタの断面正面 *図、第4図は検査手駆送明図である。

1 · · · ベースプレート、 2 · · · 検交機本体、 3 · · · テーブル、 4 、 5 · · · アダプタ、 7 · · · プリント茲板、 9 · · · コンタクトプローブ。



—466—

